



Contenitori per Telecomunicazioni Scada Interrati

I container scada interrati in acciaio sono interrati e utilizzati per proteggere le apparecchiature elettroniche interne contenute al loro interno che servono per i servizi di telecomunicazione nelle valvole di linea, nelle stazioni Pig e Take-Off di gasdotti e oleodotti. La nostra azienda garantisce la qualità internazionale della produzione di contenitori con oltre 30 anni di esperienza di produzione e con impianti di produzione appositamente attrezzati.

TEST DI GARANZIA DELLA QUALITÀ - APPLICAZIONI DI PRODUZIONE

- Test di Tenuta Pneumatico
- Test Di Adesione Pull-Off
- Test di Resistenza Agli Urti
- Test Di Porosità Ad Alta Tensione (15Kv)
- Preparazione Della Superficie & Sabbiatura
- AntiCondens & Rivestimento Epossidico
- Rivestimento In Poliuretano

Il contenitore è cilindrico e ha un pozzetto d'ingresso chiuso a chiave con doppio coperchio, uno dei quali è trasparente. All'interno del container c'è una stanza per le apparecchiature Scada ed elettroniche e una stanza di accumulo con scaffali per le batterie. Per la ventilazione di entrambi i locali, 4 tubi di ventilazione con punte filtranti sono collegati al container tramite flange.

Inoltre, sono disponibili in container le piattaforme di calpestio e di montaggio delle attrezzature, gli accessori per l'illuminazione e il montaggio, la camera della pompa di scarico e l'installazione, il tavolo da lavoro, la scala e altri accessori. La nostra produzione di contenitori è costituita da 2 tipi di diametro Ø2500, Ø3100 mm e può essere prodotta in diverse dimensioni su richiesta.

Contenitore (Tipo)	TYK-250	TYK-310
Diametro	2500 mm	3100mm
Lunghezza	5000 mm	6000 mm
Diametro del Chiusino	900 mm	1280 mm
Altezza Totale	3850/4150 mm	4860 mm
Numero di Piedi di Appoggio	6	6
Peso	3800 Kg	5600 Kg

* I contenitori di tipo TK-310 sono dotati di raccordo per pozzetto con flangia per facilitare la spedizione.





PROCESSO DI RIVESTIMENTO INTERNO ED ESTERNO DEL CONTENITORE

Dopo la prova di tenuta pneumatica, i nostri contenitori vengono sabbiati per ottenere una qualità SA 2 ½ e verniciati con AntiCondens ed epossidico per evitare la condensa interna.

Dopo la sabbiatura, la superficie esterna dei contenitori viene rivestita di poliuretano (spessore di 1200 micron) senza solventi, per garantire un'eccellente protezione contro la corrosione per 50-60 anni sotto terra.

Questo materiale di rivestimento speciale viene applicato con un sistema di spruzzatura a caldo Airless a doppia componente a 70°C e 500 bar di pressione. Durante l'applicazione, i parametri del rivestimento come la temperatura, l'umidità, il punto di rugiada e la temperatura superficiale sono mantenuti a livelli ideali e controllati.

Oltre alle proprietà avanzate del poliuretano, richiede un lavoro estremamente attento e meticoloso per garantire la qualità durante la realizzazione. Il pot life del materiale di rivestimento è molto breve e si asciuga molto rapidamente (circa 20 secondi). Dopo l'applicazione del rivestimento esterno, testiamo il contenitore e il materiale con tecniche di prova come il microtest di misurazione dello spessore, il Test Di Porosità Ad Alta Tensione (Tensione 15Kv), il test Di Adesione Pull-Off e il test di Resistenza Agli Urti per garantire la qualità.

