

Conteneurs Souterrains de Télécommunication Scada

Les conteneurs scada souterrains en acier sont enterrés et utilisés pour protéger les équipements électroniques internes qu'ils contiennent et qui sont destinés aux services de télécommunication dans les vannes de ligne, les stations de raclage et de décollage des gazoducs et des oléoducs. Notre société garantit la qualité internationale de la fabrication des conteneurs grâce à une expérience de plus de 30 ans et à des installations de fabrication spécialement équipées.

ESSAIS D'ASSURANCE QUALITÉ - APPLICATIONS DE PRODUCTION

- Test D'étanchéité Pneumatique
- Test D'adhérence à L'arrachement
- L'essai de Résistance de L'impact
- Test De Vacance Haute Tension (15Kv)
- Préparation De La Surface & Grenailage
- AntiCondens & Revêtement Époxy
- Revêtement En Polyuréthane

Le conteneur est cylindrique et possède un trou d'homme verrouillé avec un double couvercle, dont l'un est transparent. À l'intérieur du conteneur, il y a une salle d'équipement pour l'équipement Scada et électronique et une salle d'accumulation avec des étagères pour les batteries. Pour la ventilation des deux salles, 4 tuyaux de ventilation avec des embouts de filtre sont reliés au conteneur par des brides.

En outre, des plates-formes de marche et de montage d'équipement, des accessoires d'éclairage et de montage, une chambre de pompe de vidange et une installation, une table de travail, une échelle et d'autres accessoires sont disponibles dans des conteneurs. Notre production de conteneurs, composée de 2 types de Ø2500, Ø3100 mm de diamètre, peut être produite dans d'autres dimensions sur demande.

| Conteneur (Type) | TYK-250 | TYK-310 |
|-----------------------------------|--------------|---------|
| Diamètre | 2500 mm | 3100mm |
| Longueur | 5000 mm | 6000 mm |
| Diamètre du Trou D'homme | 900 mm | 1280 mm |
| Hauteur Totale | 3850/4150 mm | 4860 mm |
| Nombre de Pieds de Support | 6 | 6 |
| Poids | 3800 Kg | 5600 Kg |

* Les conteneurs de type TK-310 comprennent un raccord de trou d'homme avec une bride pour faciliter l'expédition.

PROCÉDÉ DE REVÊTEMENT INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR DES CONTENEURS

Après le test d'étanchéité pneumatique, nos conteneurs sont grenillés en qualité SA 2 ½ et peints avec de l'AntiCondens et de l'époxy pour éviter la condensation interne.

La surface extérieure des conteneurs est recouverte de polyuréthane (1200 microns d'épaisseur) sans solvant après le sablage, afin d'assurer une excellente protection contre la corrosion pendant 50 à 60 ans sous terre.

Ce matériau de revêtement spécial est appliqué au moyen d'un système de pulvérisation sans air chaud à deux composants à une température de 70°C et à une pression de 500 bars. Pendant l'application, les paramètres du revêtement tels que la température, l'humidité, le point de rosée et la température de surface sont maintenus à un niveau idéal et contrôlés.

Outre les propriétés avancées du polyuréthane, il nécessite un travail extrêmement minutieux et méticuleux pour garantir la qualité lors de la mise en œuvre. La durée de vie en pot du matériau de revêtement est très courte et il sèche très rapidement (environ 20 secondes). Après l'application du revêtement extérieur, nous testons le conteneur et le matériau à l'aide de techniques d'essai telles que le microtest de mesure de l'épaisseur, le Test De Vacance Haute Tension (Tension 15Kv), le Test D'adhérence à L'arrachement et L'essai de Résistance de L'impact pour l'assurance de la qualité.